

## HAUPTMERKMALE

In diesem Dokument finden Sie Informationen zu den Merkmalen der schallgedämmten Container zur Installation von Stromerzeugern gegebenenfalls komplett mit Zubehör (z. B. Schalttafel, Tank usw.). Da die Container der Serie HD durch ihren Aufbau besonders robust sind, stellen sie die richtige Wahl für schwere Einsatzbedingungen dar, wo ein häufiges Bewegen der Maschinen erforderlich ist, bzw. unter besonders widrigen Umwelt- und Klimabedingungen. \nNB: Die Container haben nicht verfügbar dieselben konstruktiven Eigenschaften und Zertifikate wie Transportcontainer, wie: RINA- und Stapelbarkeitsprüfungen (diese beiden Merkmale sind vorher in der Auftragsphase zu vereinbaren und führen zu einem Aufpreis des Containers).



## BESCHREIBUNG

**VORTEILE:** Unter den zahlreichen Vorteilen, die diese Lösung bietet, sind zu nennen: -Extreme Robustheit; -einfaches Bewegen durch Twistlock-Ecklöcke und geflanschte, abnehmbare Schalldämpfer; -einfacher Zugang zur Maschine durch große Türen an den Seiten und an beiden Stirnseiten; -Vielseitige Möglichkeiten zur Anpassung der technischen Innenausstattung, wie zum Beispiel: Sandfilter, Kraftstofftanks mit großem Fassungsvermögen, angepasste Schalttafeln; -Möglichkeit zur Installation kombinierter Systeme zur Senkung der Schadstoffemissionen im Abgas dank großem Innenraum und dank der bemerkenswerten Robustheit der Konstruktion; -Möglichkeit zur Ausstattung mit auf dem Dach installierten Plattenkühlern.

**GRUNDRAHMEN UND FUSSBODEN:** Der Boden besteht aus kaltgeschmiedeten Profilen aus Stahlblech und ruht auf Längsträgern mit einer Reihe von Querträgern und Gurten. Der Fußboden besteht aus Riffelblech, das auf den Rahmen geschweißt ist; es schließt bündig an die Längsträger an und liegt auf den Querträgern auf. Der so hergestellte Fußboden ist geeignet für den Einbau des kompletten Stromerzeugers mit eigenem Unterbau und allen vorgesehenen Zubehörteilen. In der Nähe der Rahmenecken sind 4 Eckblöcke angeordnet, die geeignet sind für die Verladung des Containers auf einen Lkw mit dem standardisierten Twistlock-Verriegelungssystem.

**DACH-UND STÄNDERKONSTRUKTION:** Das Außenprofil des Daches besteht aus einem Balken aus kaltgeschmiedetem Stahlblech mit 4 Eckblöcken. Die Bedachung erfolgt mit Trapezblech.

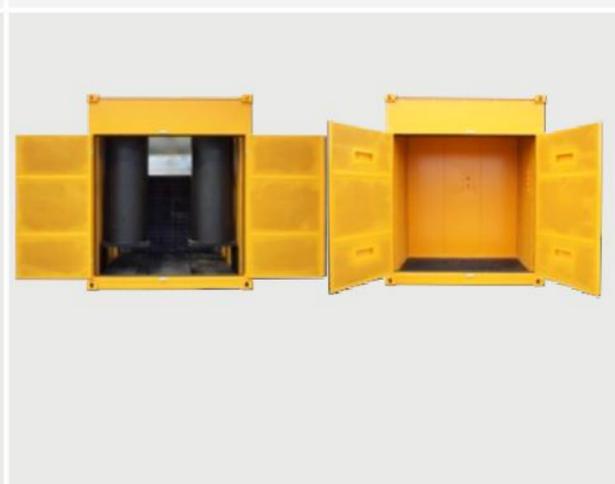
**WÄNDE:** Die Wände bestehen aus montierten Trapezblechtafeln. Die vier senkrechten Kanten sind aus geschmiedetem Blech, das sowohl an die Eckblöcke als auch an die Längsträger geschweißt ist.

**TÜREN:** Anzahl und Position der Türen sind entsprechend dem Containermodell und/oder spezifischen Bedürfnissen des Kunden festzulegen. Normalerweise sind Container ausgerüstet mit: -zweiflügeligen Türen an den Längsseiten für Arbeiten am Aggregat (wenn nicht verfügbar anders mit dem Kunden vereinbart und der nutzbare Raum es zulässt, ist mindestens ein Türflügel mit Panikstange ausgerüstet; die übrigen Türen sind mit Stangenverriegelung versehen); -einer Servicetür an einer Stirnseite des Containers; -einer zweiflügeligen Tür für den Zugang zum Schalldämpfer-Raum. Die Türen sind an den Wänden des Containers mit verbolzten Scharnieren aus verzinktem Stahl angebracht, die das Öffnen nach außen erlauben. Wasser- und Schalldichtigkeit sind durch den Einsatz geeigneter Dichtungen gewährleistet.

**STIRNSEITE KÜHLER:** Bei Standardmodellen ist hier ein Raum für den Austritt der Kühlluft vorgesehen. Bei einigen Versionen können die Auspuff-Schalldämpfer in diesem Raum untergebracht sein, oder alternativ dazu auf dem Dach des Containers. Bei der Anwendung mit Auspuff-Schalldämpfern im Kühlraum erfolgt der Zugang zu diesen von außen über eine doppelzügige Tür. Bei nicht verfügbar-Standard-Containern wird die Anordnung der Auspuff-Schalldämpfer entsprechend der einzuhaltenden Abmessungen gewählt, in jedem Fall gilt es als bessere Lösung, die Schalldämpfer im Innern des Containers und an der Seite des Kühlers unterzubringen (wenn möglich).

**STIRNSEITE GENERATOR:** Normalerweise wird an dieser Stirnseite ein Raum zur Unterbringung der Schalttafel vorgesehen. Falls notwendig, kann die Schalttafel durch die Anbringung einer isolierten Trennwand zwischen Wechselstromgenerator und Schalttafel vom Rest des Containers abgetrennt werden. Diese Lösung wird als Schalttafel-Box bezeichnet. Wenn hingegen keine Trennwand vorgesehen ist, spricht man einfach vom Schalttafel-Raum. Der Zugang zur Schalttafel von außen erfolgt über eine Tür mit Sichtfenster.

## BILD



## ABMESSUNGEN

Außenabmessungen der ISO-Container Serie 1:

20" Standard: Breite 2438 mm Länge 6058 mm Höhe 2591 mm

25" Standard: Breite 2438 mm Länge 7620 mm Höhe 2591 mm

30" Standard: Breite 2438 mm Länge 9125 mm Höhe 2591 mm

40" Standard: Breite 2438 mm Länge 12192 mm Höhe 2591 mm

NB: Am meisten verwendet werden HC-Container, deren Höhe von den standardmäßigen 2591 mm bis 2896 mm (ohne Schalldämpfer) variiert.



## BESCHREIBUNG

**ISOLIERUNG DER WÄNDE UND DES DACHS:**Zur Isolierung der Wände und des Dachs werden eingesetzt: -Steinwolle; -Schutzplatten aus Fasermaterial und Metall (verzinktes Streckmetall). Die Wandstärken werden entsprechend dem geforderten Restschallpegel festgelegt, die eingesetzten Materialien gehören der Baustoffklasse A1 an (nicht verfügbar/brennbar).

**SCHALLDÄMMUNG:**Die Schalldämmung kann das Erreichen des in unseren Standards entsprechend Typ und Modell des Stromerzeugers, der im Container eingebaut wird, definierten Restschall-Schwellenwerts gewährleisten. Die Standardwerte für den Schalldruck, auf die Bezug nimmt, reichen von 65 dBA in 7 m Abstand bis 75 dBA in 7 m Abstand (Die Messungen werden auf Anfrage gemäß ISO 3744 mit einem Phonometer der Klasse 1 im Freifeld durchgeführt, Toleranz 3 dBA). Die Ergebnisse der ausgeführten Messungen werden in ein entsprechendes Formular eingetragen, in dem auch die Umweltbedingungen zum Zeitpunkt der Messungen angegeben sind. Auf Anfrage können Ausführungen mit vom Kunden festgelegten Schalldruckpegeln realisiert werden.

**LACKIERUNG:**An den sichtbaren Innen- und Außenflächen: -Sorgfältige Entfettung;-Auftrag einer Epoxidgrundierung, 50-60 Mikron dick; -Auftrag von Polyurethanlack (RAL nach Vereinbarung), 60 Mikron dick.

**KÜHLSYSTEM:**Die Kühlung der Stromerzeuger wird durch ein schallgedämmtes System von Luftein- und Luftauslässen gewährleistet, das entsprechend dem zu installierenden Motortyp, dem gewünschten Restschallpegel oder anderer Variablen umgesetzt wird. In den einfachsten Fällen erfolgt die Kühlung der Aggregate durch folgendes Luftaustauschsystem: -Ansaugen der Kaltluft über Öffnungen an einer oder mehreren Türen pro Seite, die mit entsprechenden Schalldämpfern ausgerüstet und durch Gitter mit festen Flügeln geschützt sind; -Ausstoß der Luft nach oben über eine Öffnung im Dach des Containers. In problematischeren Fällen, wenn der nutzbare Raum im Container die Nutzung des oben erläuterten Luftaustauschsystems nicht verfügbar zulässt oder die zu erzielende Schalldämmung damit nicht verfügbar erreicht werden kann, werden in Abstimmung mit dem Kunden andere Lösungen erwogen, bei denen in der Regel Kulissenschalldämpfer eingesetzt werden, die entsprechend der jeweiligen Bedürfnisse angeordnet und dimensioniert werden.

**OPTIONALES ZUBEHÖR:**Innenbeleuchtungsanlage, Brandschutzanlage, Gasmeldeanlage, Belüftungsanlage, Klimaanlage, Sand- und/oder Staubfilter, motorgetriebene Klappen. Auf speziellen Wunsch in der Auftragsphase kann folgende Dokumentation geliefert werden: Dokumentation der Zulieferer, RINA-, UIC-, CSC-Zertifizierung, sonstige Zertifikate, Schallmessungen.

## BILD

